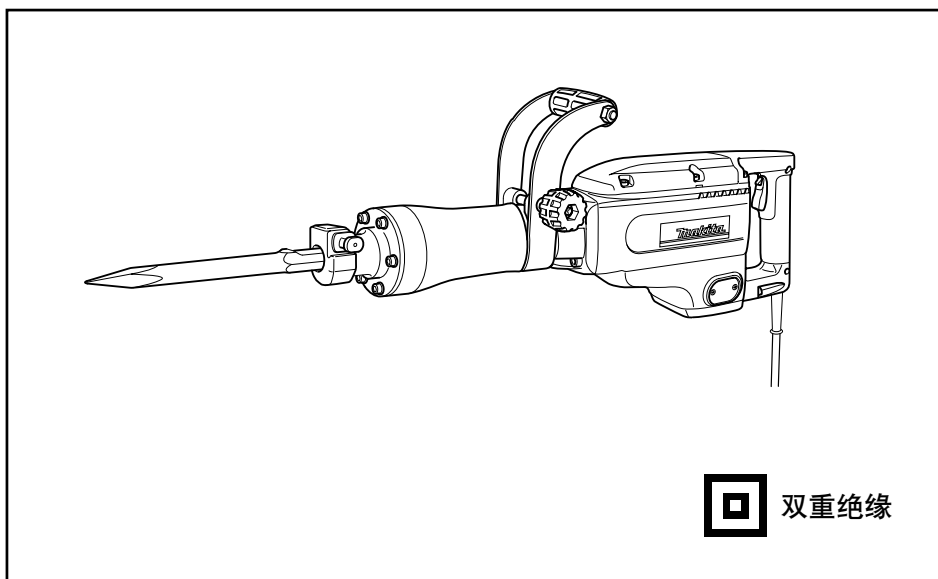


电镐

HM1304 型

使用说明书



规格

型号	锤击数	全长	净重
HM1304	1,450 次/分	647 毫米	15.5 公斤

* 生产者保留变更规格不另行通知之权利。

* 注意：规格可能因销往国家之不同而异。

* 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

标准附件

- 尖凿

注：

- 标准附件可能会发生变更，恕不另行通知。
- 在香港地区，附件内容可能会有所不同。
- 附件可能会以组装于主机中的形式交付。

以下显示本工具使用的符号。
在使用工具之前请务必理解其含义。



• 阅读使用说明书。



• 双重绝缘

电动工具通用安全警告

GEA005-3

△ 警告！ 阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

a) 工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

b) 电气安全

4. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
5. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
6. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
7. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
8. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
9. 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减小电击危险。

c) 人身安全

10. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
11. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
12. 防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
13. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
14. 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
15. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件中。
16. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

d) 电动工具使用和注意事项

17. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
18. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。

19. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
 20. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
 21. 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
 22. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
 23. 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
- e) 维修
24. 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。
 25. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。
 26. 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。

锤类工具安全警告

GEB004-6

1. 戴好耳罩。暴露在噪声中会引起听力损伤。
2. 使用随工具提供的辅助手柄。操作失手会引起人身伤害。
3. 在切削附件可能触及暗线或其自身软线之处进行操作时，要通过绝缘握持面来握持工具。切削附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电从而使操作者受到电击。
4. 请佩带硬质帽子（安全头盔）、安全眼镜和/或面罩。普通眼镜或太阳眼镜并非安全眼镜。强烈建议您佩带防尘面罩和厚的衬垫手套。
5. 操作前请确保钻头已固定到位。
6. 正常操作下，工具会产生振动。螺丝很容易变得松散，从而导致故障或事故。操作前请仔细检查螺丝的松紧度。
7. 在寒冷天气或工具长时间未用时，使用工具前要在空载状态下预热一段时间。这会使工具充分润滑。如未经过正确预热，电锤将难以操作。
8. 请务必确保立足稳固。在高处使用工具时确保下方无人。
9. 需用双手握紧工具。
10. 手应远离移动的部件。
11. 运行中的工具不可离手放置。只能在手握工具的情况下运行工具。
12. 操作时勿将工具指向工作区域中的任何人。钻头可能会飞出，从而导致严重的人身伤害。
13. 操作之后，请勿立刻触摸钻头或近钻头部件，因为它们可能会非常烫而导致烫伤皮肤。
14. 如无必要，请勿在空载状态下操作工具。
15. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
16. 请勿使工具连续运转 30 秒或以上。如果工具已经连续使用了 30 秒或更长时间，则请在下次操作之前让工具休息 90 秒。

请保留此说明书。

⚠ 警告：

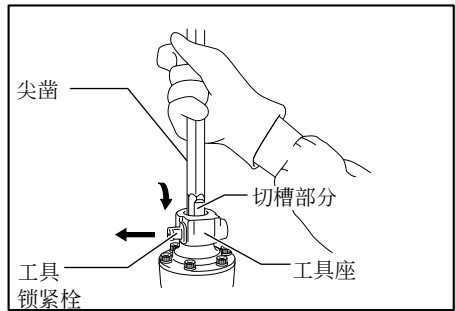
请勿因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循本说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

操作说明

安装或拆卸尖凿

⚠ 注意

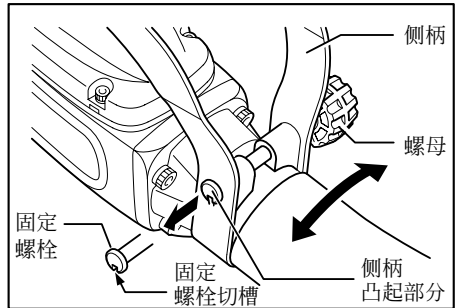
- 在安装或拆卸尖凿之前，请务必确保工具电源已经关闭并且电源插头已经拔下。
- 将尖凿杆上的切槽朝向工具锁紧栓，将尖凿插到工具座中，尽量插到底。然后拉出工具锁紧栓并旋转 180 度，固定住尖凿。安装之后，请务必试着拉动尖凿，确认尖凿已经固定到位。



侧柄（辅助手柄）

侧柄在操作中可以自由旋转或固定使用。旋松螺母后可自由旋转侧柄。

要将侧柄固定在一定位置时，先旋松螺母并将侧柄转到需要的使用位置，然后旋紧螺母。如果在旋紧螺母时固定螺栓随同螺母一起转动，请检查侧柄的凸起部分是否已经嵌入固定螺栓头部的切槽中。

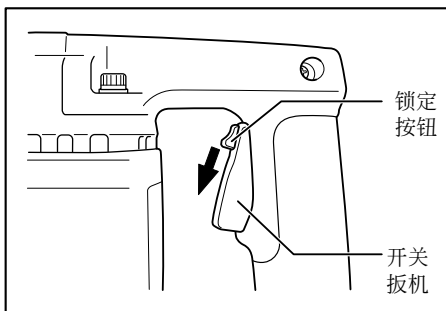


开关动作

⚠ 注意

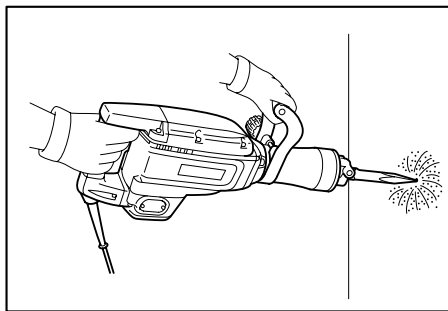
- 在插入工具电源插头之前，请务必检查开关扳机动作是否正常，在释放时是否能返回“OFF”位置。
- 开关可以锁定在“ON”位置，使长时间操作变得舒适简便。工具锁定在“ON”位置时请务必小心并握紧工具。

启动工具时，只要拉动开关扳机即可。释放开关扳机便可停止工具。需要连续操作时，拉动开关扳机并滑下锁定按钮即可。需要在锁定位置停止工具时，用力拉动开关扳机并释放即可。



凿/剥/拆

用双手握紧工具。拉动工具开关扳机，轻轻按压工具，这样工具不会失控往四周弹跳。用力按压工具并不会提高效率。



保养

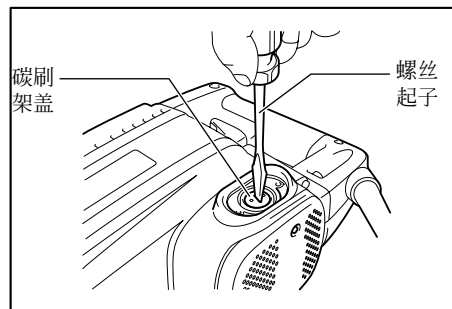
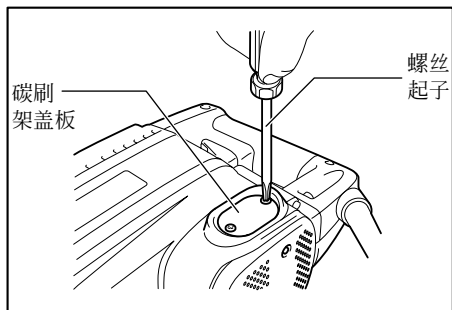
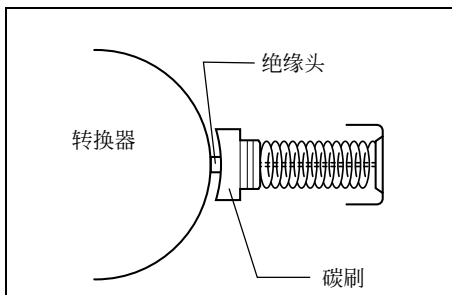
⚠ 注意

- 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。
- 可以更换的零部件为电源线，且电源线应符合 245IEC66 (YCW) 标准的要求。（香港除外）
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。
为确保产品的安全性和可靠性，产品应交由 Makita（牧田）授权的维修服务中心使用 Makita（牧田）牌更换部件进行修理及其他维护或调节。

更换碳刷

当碳刷内的树脂绝缘头露出并接触到转换器时，将自动关闭电机。发生此种情况时，应同时更换两个碳刷。请保持碳刷清洁并能在碳刷架内自由滑动。两个碳刷应该同时更换。请仅使用完全相同的碳刷。

- 用螺丝起子拆下碳刷架盖板。
- 用螺丝起子拆下碳刷架盖。取出磨损的碳刷，插入新的碳刷并固定碳刷架盖。
- 重新将碳刷架盖板安装牢固。

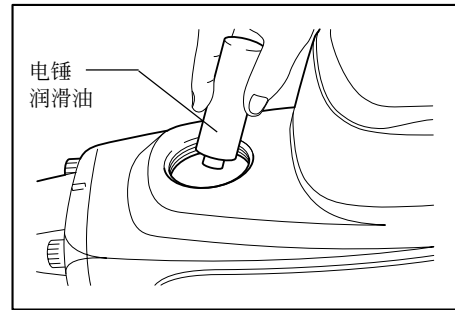
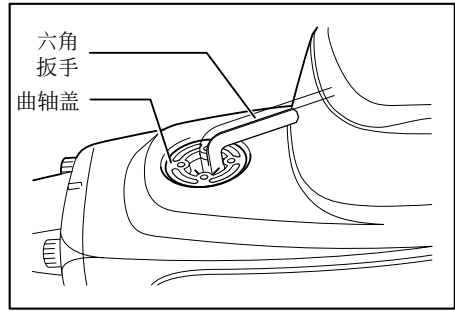


润滑

本工具有自带润滑系统，不需要每小时或每天润滑。每使用 6 个月后需要重新加润滑油。请将整套工具送往牧田授权或工厂维修中心进行润滑养护。但是，如果需要自己进行润滑，请按照下述步骤进行。

- 运转工具几分钟使其预热。关闭工具并拔下插头。
- 用六角扳手拆下曲轴盖，然后填满新的润滑油（60g）。请仅使用正品牧田电锤润滑油（选购品）。加注超过规定量（约 60g）的润滑油会导致异常的锤击动作或工具故障。请仅加注规定量的润滑油。
- 用六角扳手重新安装曲轴盖。

为了保证产品的安全和可靠性，维修、任何其他保养和调整都应交由牧田授权维修中心进行，并始终使用牧田配件。



选购附件

⚠ 注意

• 这些选购附件或装置是专用于本说明书所列的 MAKITA（牧田）电动工具的。如使用其他厂牌零件或装置，可能导致伤人的危险。仅可将选购附件或装置用于规定目的。如您需要帮助，了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的 MAKITA（牧田）维修中心。

- 尖凿
- 冷凿
- 风凿
- 泥铲
- 打夯机
- 电锤润滑油
- 钢制携带箱

总制造商： 株式会社牧田

日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

884466C086

NNP

www.makita.com