

Makita[®]

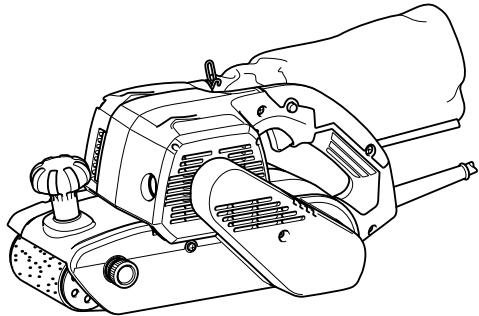
牧田[®]

牧田牌
专业电动工具

使用说明书

带式砂光机

M9400 型



013111

回 双重绝缘

重要事项：使用前请阅读。保留备用。

目录

规格	2	装配	5
电动工具通用安全警告	2	操作	5
带式砂光机安全警告	4	保养	6
功能描述	4		

规格

型号	M9400
砂带尺寸	100 毫米 × 610 毫米
砂带速度	380 m/min
长度	354 毫米
净重	6.2 公斤
安全等级	回/II
产品标准编号	GB3883.1-2008, GB3883.4-2012, GB4343.1-2009, GB17625.1-2012

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

标准附件

- 集尘袋
- 档
- 碳板
- 砂磨带

注：

- 标准附件可能会发生变更，恕不另行通知。
- 在香港地区，附件内容可能会有所不同。
- 附件可能会以组装于主机中的形式交付。

符号

END201-7

以下显示本工具使用的符号。

在使用工具之前请务必理解其含义。



- 阅读使用说明书。



- 双重绝缘

设计用途

ENE052-1

本工具用于木材、塑料以及金属材料的大面积表面和油漆过的表面的抛光操作。

电源

ENF002-2

本工具所连接电源的电压须符合铭牌所示的额定值，只可使用单相交流电源。本工具达到双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

电动工具通用安全警告

GEA005-3

△警告！阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和／或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

a) 工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

b) 电气安全

4. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
5. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
6. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
7. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
8. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
9. 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减小电击危险。

c) 人身安全

10. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。

11. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。

12. 防止意外起动。确保开关在连接电源和／或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。

13. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

14. 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。

15. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。

16. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

d) 电动工具使用和注意事项

17. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。

18. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。

19. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和／或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。

20. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。

- 21. 保养电动工具。**检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- 22. 保持切削刀具锋利和清洁。**保养良好的有锋利切削刀的刀具不易卡住而且容易控制。
- 23. 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。**将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
- e) 维修**
- 24. 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。**这样将确保所维修的电动工具的安全性。
- 25. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。**
- 26. 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。**

带式砂光机安全警告

GEB015-3

- 1. 要通过绝缘握持面来握持工具，因砂带可能会触及自身软线。**磨削到带电导线会使工具外露的金属零件带电从而使操作者受到电击。
- 2. 进行打磨操作时，请对工作区进行足够的通风。**
- 3. 某些材料含有有毒化学物质。**小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
- 4. 根据您操作的材料及应用，请务必使用正确的防尘面罩／呼吸器。**
- 5. 请使用安全眼镜或护目镜。**普通眼镜或太阳眼镜并非安全眼镜。
- 6. 需用双手握紧工具。**
- 7. 打开开关前，请确认砂带未与工件接触。**

- 8. 手应远离旋转的部件。**
- 9. 运行中的工具不可离手放置。**只可在手握工具的情况下操作工具。
- 10. 本工具不防水，因此请保持工件表面干燥。**

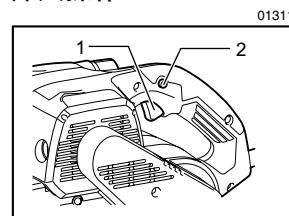
请保留此说明书。

△ **警告：**
请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

功能描述

△ **注意：**
• 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

开关操作



013112
1. 开关扳机
2. 锁定按钮

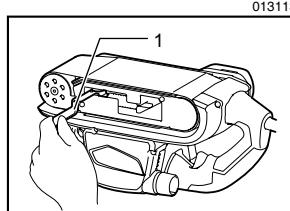
△ **注意：**
• 插上工具电源插头之前，请务必确认开关扳机能够正常工作，松开时能回到“OFF”（关闭）位置。
启动工具时，只要扣动开关扳机即可。松开开关扳机工具即停止。
连续操作时，扣动开关扳机并按下锁定按钮，然后松开开关扳机。
要从锁定位置停止工具时，可将开关扳机扣到底，然后松开。

装配

△ 注意：

- 对工具进行任何装配操作前，请务必确认工具已关闭且已拔下电源插头。

安装或拆卸砂带

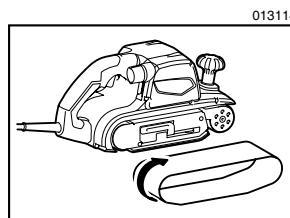


013113
1. 杆

将杆完全拉出并将砂带安装在辊轮上方，然后将杆放回原位置。

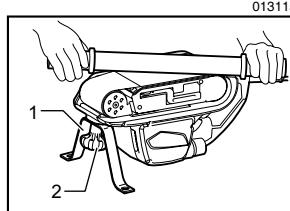
△ 注意：

- 安装砂带时，请务必使其背面的箭头方向与工具本身的相对应。



013114

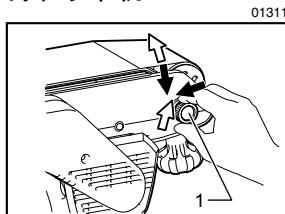
档的安装与拆卸



013115
1. 档
2. 旋钮

将工具上下倒置使用档时可进行另一种方式的打磨。拆下旋钮，然后将档置于旋钮所在之处，然后用旋钮将其紧固。

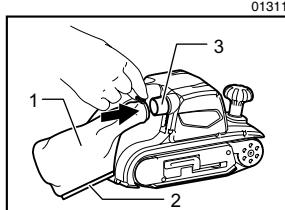
调节砂带轨



013116
1. 调节旋钮

砂带运转时，请使用调节旋钮来使砂带轨对中。否则可能会导致砂带边缘和砂光机机架磨损。

集尘袋



013117

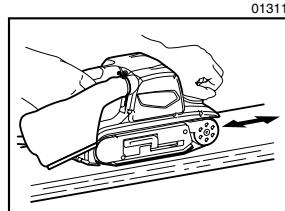
1. 集尘袋
2. 紧固装置
3. 集尘喷管

使用集尘袋可使打磨操作更为干净，也可方便地集尘。安装集尘袋时，将其安装在集尘喷管上。

当集尘袋已装满一半左右的空间时，从工具上取下集尘袋并拉出紧固装置。倒空集尘袋并轻轻拍打以去除附着在集尘袋内壁的碎屑，以便再次使用。

操作

砂磨操作



013118

△ 注意：

- 启动或关闭工具前请勿使其与工件表面接触。否则可能会造成打磨不良或砂带损坏。

需用双手握紧工具。启动工具后应等待其达到全速运转时再进行操作。将工具轻轻放置于工件表面上。使砂带与工件保持平齐，将工具来回移动。

切勿对工具用力过大压力过大。工具的重量可施加足够的压力。压力过大可能会导致电机停转或过热，工件烧毁并可能反弹。

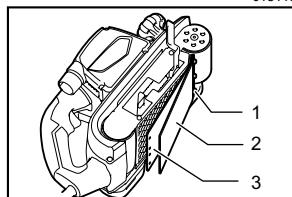
保养

△ 注意：

- 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

更换碳板

013119

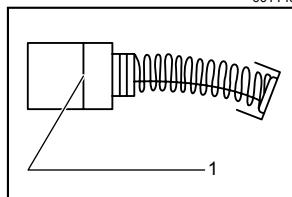


1. 皮带垫圈
2. 软木橡胶板
3. 碳板

当软木橡胶板上的碳板用旧、磨损时，请将其更换。拆下皮带垫圈上的螺丝和用旧的碳板，更换上新的碳板，然后使用螺丝将其紧固。

更换碳刷

001145



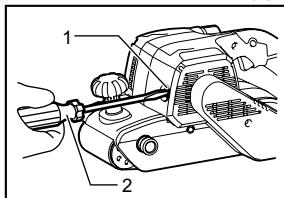
1. 界限磨耗线

定期拆下碳刷进行检查。

在碳刷磨损到界限磨耗线时进行更换。请保持碳刷清洁并使其在碳刷夹内能自由滑动。两个碳刷应同时替换。请仅使用相同的碳刷。使用螺丝起子拆下碳刷夹盖。

取出已磨损的碳刷，插入新的碳刷，然后紧固碳刷夹盖。

013120



1. 碳刷夹盖
2. 螺丝起子

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他的维修保养或调节需由 Makita (牧田) 授权的维修服务中心完成。务必使用 Makita (牧田) 的替换部件。

备忘录

总制造商 : 株式会社牧田
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

885404A081

www.makita.com

IWT