

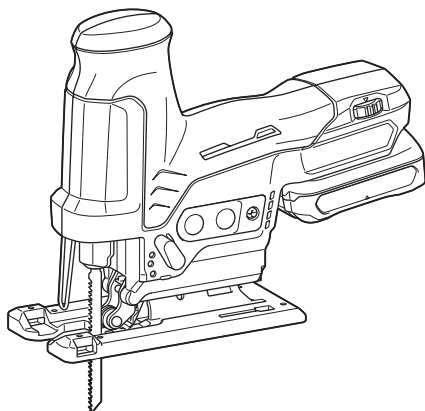


牧 田®

牧 田 牌
专业电动工具

使用说明书

充电式曲线锯 JV102D



使用前请阅读。保留备用。

目录

规格	2	操作	9
安全警告	2	保养	13
功能描述	5	选购附件	13
装配	8		

规格

型号:		JV102D
冲程长度		23 mm
冲程速度		800 - 3,000 /min
锯片类型		B型
最大切割能力	木材	90 mm
	软钢	10 mm
	铝	20 mm
长度		237 mm
额定电压		D.C. 10.8 V - 12 V (最大)
标准电池组		BL1015 / BL1016 / BL1020B / BL1021B / BL1040B / BL1041B
净重		1.8 - 1.9 kg

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格和电池组可能因销往国家之不同而异。
- 重量因附件（包括电池组）而异。根据EPTA-Procedure 01/2014，最重与最轻的组合见表格。
- 产品标准编号: GB3883.1:2008, GB3883.11:2012

符号

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



Ni-MH
Li-ion

仅限于欧盟国家
请勿将电气设备或电池组与家庭普通废弃物一同丢弃！
请务必遵守欧洲关于废弃电子电气设备、电池和蓄电池以及废弃电池和蓄电池的指令并根据法律法规执行。达到使用寿命的电气设备和电池组必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

用途

本工具可锯木材、塑料及金属材料。如果与各类附件及锯片结合使用，本工具可以用于各种用途，尤其适合曲线或圆形切割。

安全警告

电动工具一般安全警告

⚠警告： 请通读所有的安全警告和所有的说明事项。若不遵循警告和说明事项，可能导致触电、起火和 / 或严重的人身伤害。

请保留所有的警告和说明事项，以备日后参考。

警告中所说的“电动工具”指用电源（接线式）或电池（充电式）驱动的电动工具。

工作区域安全事项

1. 保持工作区域清洁，照明情况良好。混乱或黑暗的工作区域容易招致意外情况发生。
2. 请勿在易爆环境，如有可燃性液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花可能会引燃粉尘或气体。
3. 操作电动工具时请让儿童和旁观者远离。操作时的分心会使您无法正常控制工具。

电气安全事项

1. 电动工具的插头必须与插座相匹配。切勿以任何方式对插头进行改装。请勿将任何适配器插头用于接地的电动工具。未经改装的插头和相匹配的插座可降低触电的危险。
2. 请避免与接地的表面如管子、散热器、炉灶以及冰箱等进行身体接触。如果您的身体接地，将会增加触电的危险。
3. 请勿将电动工具暴露在雨水或潮湿的环境中。水进入电动工具将增加触电的危险。
4. 请勿不当使用导线。切勿用导线拖拽工具或拔下电动工具的插头。避免使导线受热、沾染油脂，碰到尖锐的边缘或移动的部件。破损或缠绕的导线会增加触电的危险。
5. 在室外操作电动工具时，请使用户外专用的延长线。使用户外专用的导线可降低触电的危险。
6. 如果必须要在潮湿的场所操作电动工具时，请使用带剩余电流装置（RCD）保护功能的电源。使用RCD可降低触电的危险。

人身安全注意事项

1. 操作电动工具时请保持警惕，注意您的操作，并运用常识。请勿在麻醉品、酒精或其他药物作用影响下操作电动工具。在操作电动工具期间分心可能会导致严重的人身伤害。
2. 请使用个人防护用品。请务必佩戴安全眼镜。正确使用防尘面罩、防滑安全鞋、硬质帽子或耳罩等劳防用品可减少人身伤害的危险。
3. 防止意外启动。在连接至电源和 / 或电池组，拿起或搬运工具之前，请确保开关处于关闭位置。搬运工具时手指放在开关上或者在开关打开的情况下给工具通电会招致意外情况发生。

4. 在启动工具之前请取下所有的调节钥匙或扳手。如果工具的旋转部件上留有扳手或调节钥匙，则可能会导致人身伤害。
5. 操作时手不要伸得太长。操作时请双脚站稳，始终保持平衡。这样可在意外情况下较好地控制工具。
6. 注意衣装。请勿穿戴宽松的衣服或佩带首饰。勿使您的头发、衣服和手套靠近移动的部件。宽松的衣服、首饰或长发会被卷入运动部件中。
7. 如果提供了与除尘和集尘设备连接用的装置，请确保将其正确连接和使用。使用集尘设备可减少与粉尘有关的意外事件。

用电源驱动的电动工具的使用和保养

1. 不要滥用电动工具。根据用途使用正确的电动工具。使用工具时不可超出其设计额定值，这样才能更好、更安全地完成作业。
2. 如果工具的开关无法使工具开启和关闭，则请勿使用该工具。无法通过开关控制的电动工具非常危险，必须进行维修。
3. 在进行任何调节、更换附件或存放电动工具之前，请将插头从电源上拔下，并且 / 或将电池组从工具上取下。这些安全防护措施可降低工具意外起动的危险。
4. 将闲置的电动工具存放于儿童无法触及之处，并且不得让任何不熟悉工具或这些说明事项的人员操作工具。电动工具在未经训练的用户手中是危险的。
5. 保养电动工具。检查运动部件是否有偏差或粘连、部件是否破损以及其他可能会影响工具运行的情况。如果部件有损坏，请在使用之前将工具送去维修。许多意外是由于电动工具的保养不良引起的。
6. 保持切割工具的锋利和清洁。保养良好，具有锋利切边的切割工具不易粘连，并且易于控制。
7. 按照这些说明事项，根据作业条件和作业特点来使用电动工具、附件和刀头。将电动工具用于除了这些设计用途以外的操作时将导致意外情况发生。

用电池驱动的电动工具的使用和保养

1. 请仅使用制造商指定的充电器进行充电。将适用于某一种类型电池组的充电器用于其他类型的电池组时，可能会导致起火。

2. 电动工具仅可使用专门指定的电池组。使用其他类型的电池组可能会导致人身伤害或起火。
3. 不使用电池组时请将其远离纸夹、硬币、钥匙、钉子、螺丝或其他小型金属物体放置。这些物体可能会使电池端子短路。这些物体可能会使电池端子短路，引起燃烧或起火。
4. 使用过度时，电池中可能溢出液体。请避免接触。如果意外接触到电池漏液，请用水冲洗。如果液体接触到眼睛，请就医。电池漏液可能会导致过敏发炎或灼伤。
13. 如无必要，请勿在空载状态下操作工具。
14. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
15. 根据您操作的材料及应用，请务必使用正确的防尘面罩/呼吸器。

请保留此说明书。

警告： 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

维修服务

1. 请将您的电动工具交由有资格的专业维修人员处理，仅可使用与原部件相同的更换部件。这样可确保工具的安全性。
2. 根据说明进行润滑和更换附件。
3. 保持把手干燥、清洁，无油污和润滑脂。

充电式曲线锯使用安全警告

1. 当进行作业时切割附件可能会接触到隐藏的电线，请握住电动工具的绝缘抓握表面。切割附件接触到“带电”的电线时，电动工具上暴露的金属部分可能也会“带电”，并使操作者触电。
2. 请使用螺丝钳或其他可行的方式将工件夹紧并固定在稳定的平台上。手持工件或将工件抵在身上，可能会导致工件摆放不稳，使工具失去控制。
3. 请使用安全眼镜或护目镜。普通眼镜或太阳眼镜并非安全眼镜。
4. 注意不要切割到铁钉。操作前请检查工件上是否有铁钉并将其清除。
5. 请勿切割尺寸过大的工件。
6. 切割作业前请检查确认已在工件周围留出合适的间隙，以免切割时锯片接触到地板或工作台等物体。
7. 请牢握本工具。
8. 打开开关前，请确认锯片未与工件接触。
9. 手应远离移动的部件。
10. 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。
11. 将锯片从工件上取下之前，请务必关闭工具电源并等待锯片完全停止。
12. 操作之后，请勿立刻触摸锯片或工件，因为它们可能会非常烫而导致烫伤皮肤。

电池组的重要安全注意事项

1. 在使用电池组之前，请仔细阅读所有的说明以及（1）电池充电器，（2）电池，以及（3）使用电池的产品上的警告标记。
2. 请勿拆解电池组。
3. 如果机器运行时间变得过短，请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
4. 如果电解液进入您的眼睛，请用清水将其冲洗干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
5. 请勿使电池组短路：
 - （1）请勿使任何导电材料碰到端子。
 - （2）避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。
 - （3）请勿将电池组置于水中或使其淋雨。

电池短路将产生大的电流，导致过热，并可能导致起火甚至击穿。

6. 请勿将工具和电池组置于温度可能达到或超过 50°C (122°F) 的场所。
7. 即使电池组已经严重损坏或完全磨损，也请勿焚烧电池组。电池组会在火中爆炸。
8. 请小心，勿撞击电池或使其掉落。
9. 请勿使用损坏的电池。
10. 本工具附带的锂离子电池需符合危险品法规要求。

第三方或转运代理等进行商业运输时，应遵循包装和标识方面的特殊要求。有关运输项目的准备作业，咨询危险品方面的专业人士。同时，请遵守可能更为详尽的国家法规。

请使用胶带保护且勿遮掩表面的联络信息，并牢固封装电池，使电池在包装内不可动。

11. 关于如何处理废弃的电池，请遵循当地法规。

请保留此说明书。

⚠小心： 请仅使用**Makita（牧田）**原装电池。使用非**Makita（牧田）**原装电池或经过改装的电池可能会导致电池爆炸，从而造成火灾、人身伤害或物品受损。同时也会导致牧田工具和充电器的牧田保修服务失效。

保持电池最大使用寿命的提示

1. 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发现工具电量低时，请停止工具操作，并给电池组充电。
2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。过度充电将缩短电池的使用寿命。
3. 请在**10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F)**的室温条件下给电池组充电。请在灼热的电池组冷却后再充电。

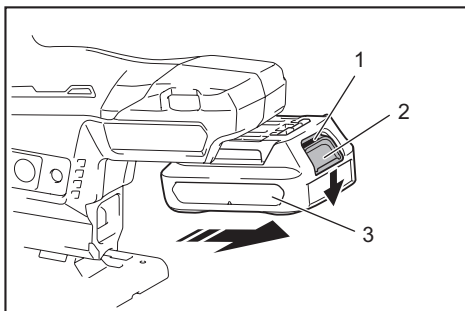
功能描述

⚠小心： 调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。

安装或拆卸电池组

⚠小心： 安装或拆卸电池组之前，请务必关闭工具电源。

⚠小心： 安装或拆卸电池组时请握紧工具和电池组。否则它们可能从您的手中滑落，导致工具和电池组受损，甚至造成人身伤害。



► 1. 红色指示灯 2. 按钮 3. 电池组

拆卸电池组时，按下电池组前侧的按钮，同时将电池组从工具中抽出。

安装电池组时，要将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对齐，然后推滑到位。将其完全插入到位，直到电池组被锁定并发出卡嗒声为止。如果插入后仍能看到按钮上侧的红色指示灯，则说明电池组未完全锁紧。

⚠小心： 务必完全装入电池组，直至看不见红色指示灯。否则它可能会意外从工具中脱落，从而造成自身或他人受伤。

⚠小心： 请勿强行安装电池组。如果电池组难以插入，可能是插入方法不当。

工具 / 电池保护系统

本工具配备有工具 / 电池保护系统。该系统可自动切断电机电源以延长工具和电池寿命。作业时，如果工具或电池处于以下情况，工具将会自动停止运转。

过载保护

以导致异常高电流的方式操作电池时，工具会自动停止运转，指示灯不闪烁。在这种情况下，请关闭工具并停止导致工具过载的应用操作。然后开启工具重新启动。

过热保护

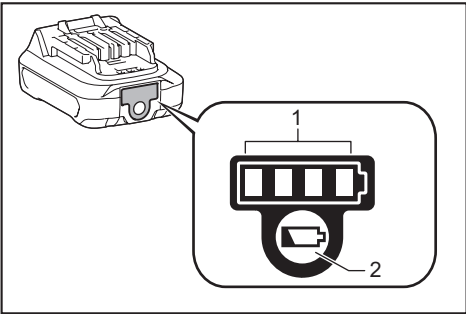
工具或电池过热时，工具将自动停止运转且指示灯闪烁。在这种情况下，请待工具和电池冷却后再开启工具。

过放电保护

电池电量不足时，本工具自动停止运转。如果启动工具，电机将再次运行，但将很快停止。此时，请取出工具中的电池并予以充电。

显示电池的剩余电量

仅限带指示灯的电池组



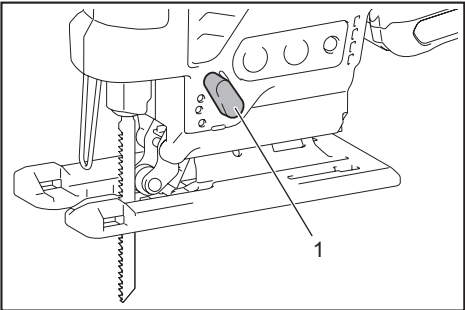
► 1. 指示灯 2. CHECK（查看）按钮

按电池组上的CHECK（查看）按钮可显示电池剩余电量。指示灯将亮起数秒。

指示灯		剩余电量
■ 点亮	□ 熄灭	
■ ■ ■ ■		75%至100%
■ ■ ■ □		50%至75%
■ ■ □ □		25%至50%
■ □ □ □		0%至25%

注：在不同的使用条件及环境温度下，指示灯所示电量可能与实际情况略有不同。

选择切割操作



► 1. 切割操作变换杆

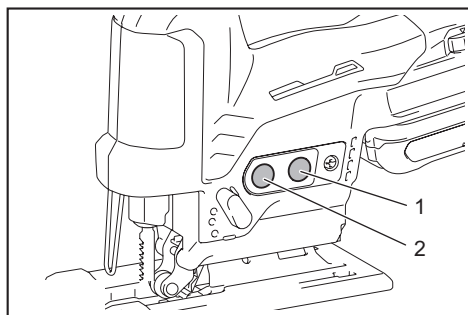
本工具可用于轨道或直线（上下）切割操作。轨道切割操作在切削冲程中向前刺入曲线锯锯片，极大地增大了切割速度。

要更改切割操作，只需将切割操作变换杆转至所需切割操作的位置即可。请参阅下表，选择正确的切割操作。

位置	切割操作	应用场合
0	直线切割操作	用于切割软钢、不锈钢和塑料。
		用于木材和夹板的干净切割。
I	小型轨道切割操作	用于切割软钢、铝和硬木。
II	中型轨道切割操作	用于切割木材和夹板。
		用于快速切割铝和软钢。
III	大型轨道切割操作	用于快速切割木材和夹板。

开关操作

要打开工具时，请按锁定 / 解锁按钮。工具进入待机模式。要启动工具时，请在待机模式下按启动 / 停止按钮。要停止工具时，请再次按启动 / 停止按钮。工具进入待机模式。要关闭工具时，请在待机模式下按锁定 / 解锁按钮。



► 1. 锁定 / 解锁按钮 2. 启动 / 停止按钮

注：如果在10秒钟内未对处于待机模式的工具执行任何操作，工具会自动关闭，同时灯也会熄灭。

注：您还可以在工具操作时按锁定 / 解锁按钮来停止和关闭工具。

点亮前灯

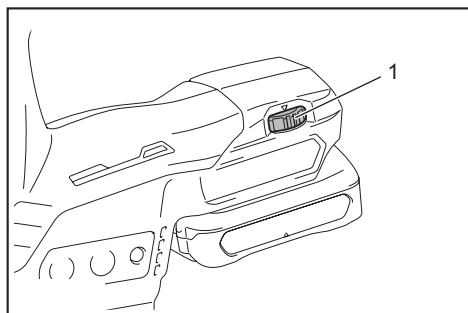
⚠小心：请勿直视灯光或光源。

要点亮灯时，请按锁定 / 解锁按钮。要熄灭灯时，请再次按锁定 / 解锁按钮。

注意：工具过热时，该灯闪烁。请在再次操作工具前充分冷却工具。

注：请使用干布擦拭灯头灰。注意不要刮花灯头，否则会降低亮度。

转速调节刻度盘



► 1. 转速调节刻度盘

可通过转动转速调节刻度盘来调节工具速度。转至刻度5时可获得最大工具速度，转至刻度1时可获得最小工具速度。

请参阅下表，为要切割的工件选择合适的速度。但是工件的类型或厚度不同，所需的速度也可能有所不同。通常冲程速度越快，切割工件的速度就越快，但是这会缩短锯片的使用寿命。

工件	数值
木材	4 - 5
软钢	3 - 5
不锈钢	3 - 4
铝	3 - 5
塑料	1 - 4

注意：从“5”向“1”更改转速刻度盘时，请逆时针转动刻度盘。切勿强行顺时针转动刻度盘。

电子功能

本工具配备了电子功能以提高操作便利性。

- 软启动
软启动功能可最小化启动时的震动，让工具平稳启动。
- 软空载旋转
为减轻震动以及方便曲线锯锯片对齐切割线，当转速调节刻度盘拨至2或更高时，切割前本工具会自动降低旋转速度，直至工具开始切割工件。一旦工具开始切割工件，工具速度会上升到预设值并保持该速度直至工具停止。

注：温度较低时，该功能可能无法使用。

禁用软空载旋转功能

要禁用软空载旋转功能，请遵循以下步骤。

1. 确保工具已关闭。
2. 将转速调节刻度盘拨至“1”。
3. 按锁定 / 解锁按钮启动工具。
4. 拨动转速调节刻度盘将其拨至“5”，然后再拨回“1”。

指示灯闪烁两次表示软空载旋转功能已被禁用。要再次启用该功能，请再次执行相同的步骤。

注：如果软空载旋转功能被禁用，则当工具启动时，指示灯会闪烁两次。

注：也可以通过将转速调节刻度盘从“5”拨至“1”或从“1”拨至“5”的方法来禁用或启用软空载旋转功能。

装配

⚠小心： 对工具进行任何装配操作前，请务必关闭工具电源，并取出电池组。

安装或拆卸曲线锯锯片

⚠小心： 务必清除全部碎屑以及附着在曲线锯锯片和 / 或锯片支架上的异物。否则可能会导致锯片紧固不足，导致严重人身伤害。

⚠小心： 操作之后，请勿立刻触摸曲线锯锯片或工件。它们可能会非常烫而导致烫伤皮肤。

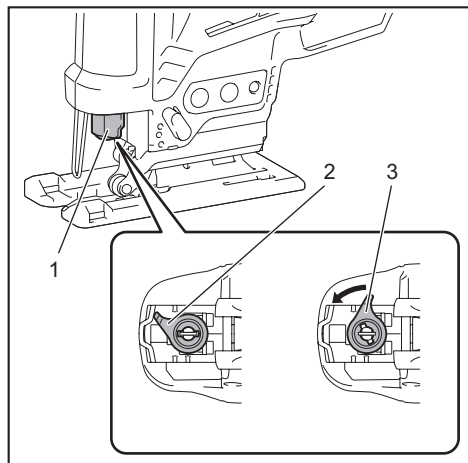
⚠小心： 请务必牢牢固定曲线锯锯片。锯片紧固不足可能会导致锯片破损或严重的人身伤害事故。

⚠小心： 仅使用B型曲线锯锯片。使用B型以外的锯片会导致锯片紧固不足，从而导致严重的人身伤害事故。

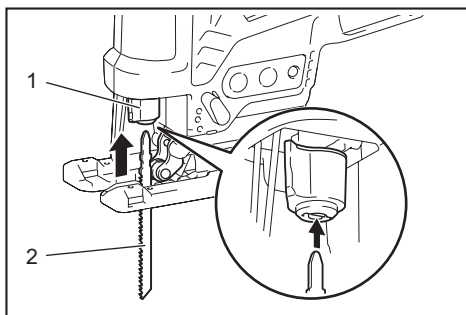
⚠小心： 取出曲线锯锯片时，请小心手指不要碰到锯片刀锋或工件的尖头，以免受伤。

安装曲线锯锯片之前，请确保锯片夹处于释放位置。

安装曲线锯锯片时，请将锯片插入（锯齿朝前）锯片支架中。杆移至固定位置，从而锁定锯片。确保锯片后缘进入轂轮。轻拉锯片以确保锯片不会在操作期间掉落。



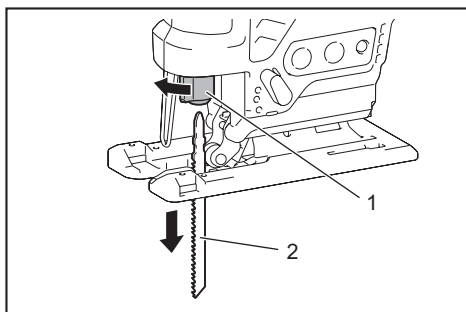
► 1. 曲线锯锯片支架 2. 释放位置 3. 固定位置



► 1. 曲线锯锯片支架 2. 曲线锯锯片

⚠小心： 如果杆未能移动到固定位置，锯片将不能完全安装。不要用手将杆推到固定位置。这可能会损坏工具。

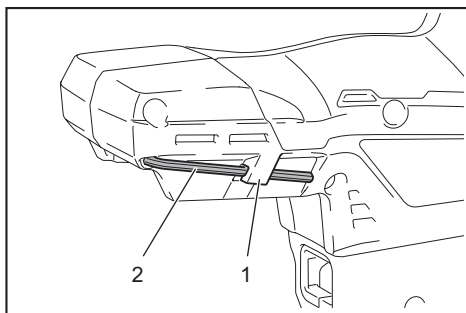
拆卸曲线锯锯片时，请将杆向前推到底。这样可以松开锯片。



► 1. 曲线锯锯片支架 2. 曲线锯锯片

注： 偶尔润滑一下轂轮。

六角扳手的存放



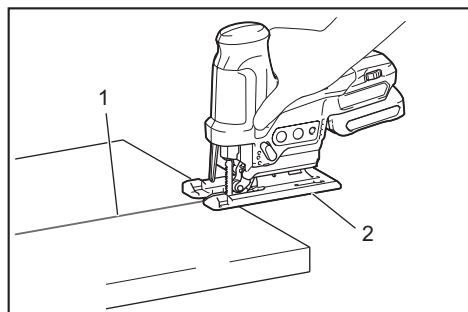
► 1. 挂钩 2. 六角扳手

不使用时，请如图所示贮存六角扳手以防丢失。首先，将六角扳手插入孔中。然后将其推入挂钩，直至锁定。

操作

⚠小心： 务必让基座与工件保持平齐。否则可能会导致曲线锯锯片破裂，造成严重人身伤害。

⚠小心： 切割曲面或卷轴面时，请非常缓慢地推进工具。对工具过度施力可能会导致倾斜的切割面及曲线锯锯片破损。



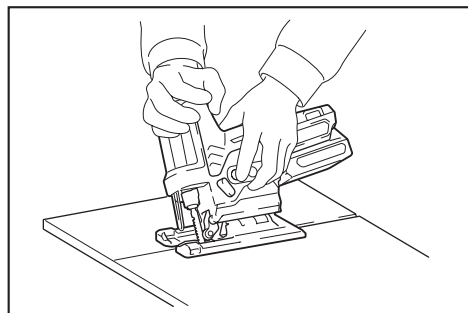
► 1. 切割线 2. 基座

将工具电源打开，勿让曲线锯锯片接触工件，等待其转速达到全速。然后，将工具基座水平地放在工件上，沿着事先画好的切割线向前移动工具。

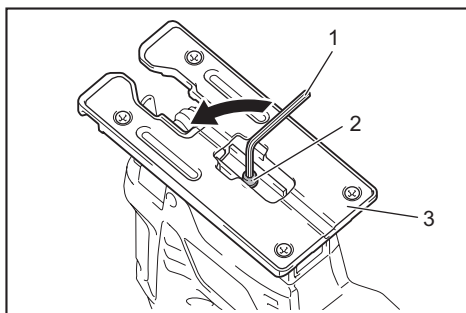
斜切割

⚠小心： 在倾斜基座之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。

基座倾斜后，您可以进行 0° 到 45° 角之间任意角度（左边或右边）的斜切割。

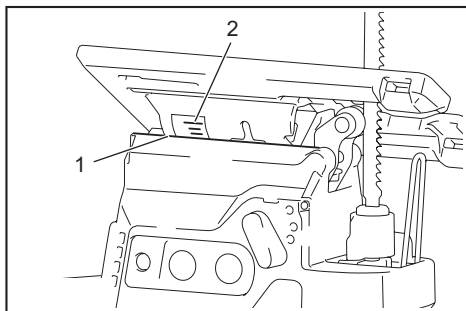


用六角扳手拧松基座背面的螺栓。移动基座，直到螺栓位于基座上十字形槽的中心位置。



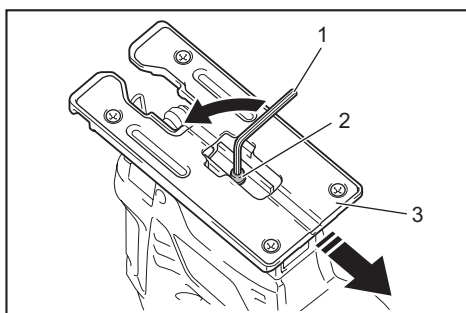
► 1. 六角扳手 2. 螺栓 3. 基座

倾斜基座直至达到所需的斜切割角度。电机外罩边缘上标有刻度，可测出斜切割角度。然后将基座用螺栓拧紧。



► 1. 边缘 2. 刻度

前平齐切割



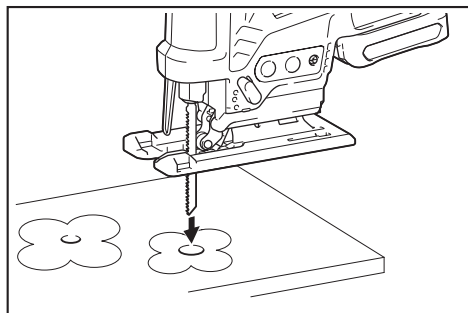
► 1. 六角扳手 2. 螺栓 3. 基座

用六角扳手将基座背面的螺栓拧松，向后将基座推到底。然后将基座用螺栓拧紧。

挖切

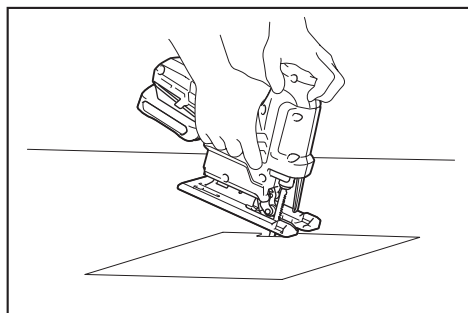
通过“钻一个起始孔”或“切入式切割”都可以完成挖切操作。

钻一个起始孔



对于内部挖切，如果在边缘没有切割导入点，可以先钻一个直径12mm以上的起始孔。将曲线锯锯片插入孔中，然后开始切割作业。

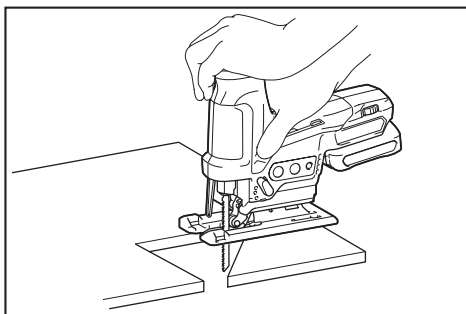
切入式切割



如果按照下列方法认真执行，您不需要钻起始孔或准备切割导入点。

1. 将工具基座前端抬起并将曲线锯锯片尖端置于工件表面上方。
2. 紧握工具以确保基座前端在您启动工具并慢慢降低工具后端时不会移动。
3. 慢慢地降下工具基座，在曲线锯锯片穿过工件后，将基座落在工件的表面上。
4. 然后以标准方式完成整个切割过程。

边缘修整



要修整边缘或进行尺寸调整时，沿切边轻轻移动曲线锯锯片。

金属切割

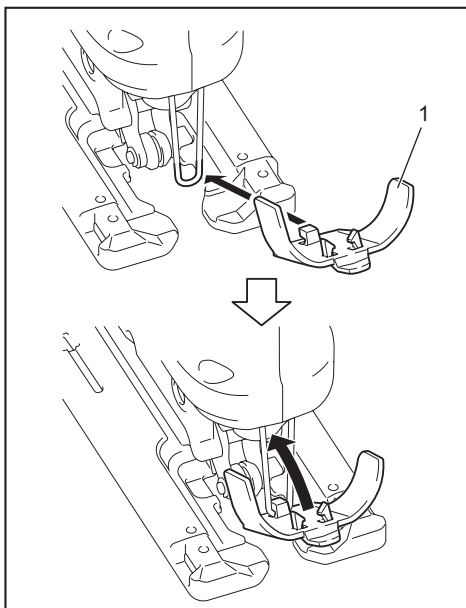
切割金属时，请务必使用合适的冷却液（切割油）。否则会导致曲线锯锯片严重磨损。工件的背面可以使用润滑脂代替冷却液。

除尘

可将该工具连接至Makita（牧田）集尘器来执行清洁切割操作。

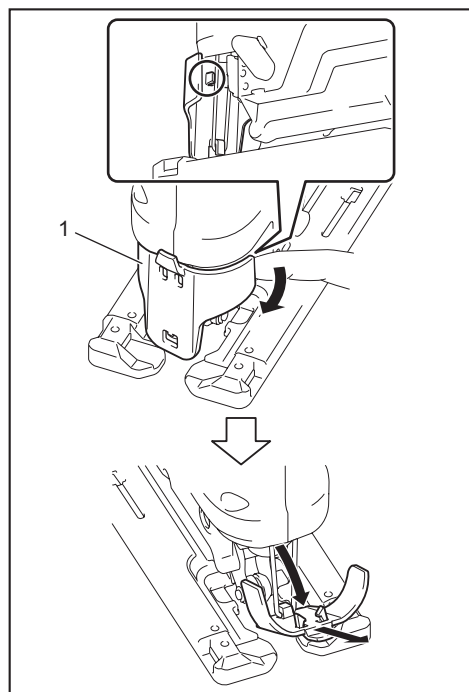
安装或拆卸防尘罩

如图所示，拆下防尘罩。



► 1. 防尘罩

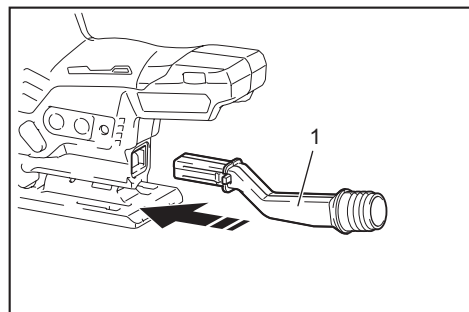
如图所示，要拆下防尘罩，请按下防尘罩的一侧，然后将其拆下。



► 1. 防尘罩

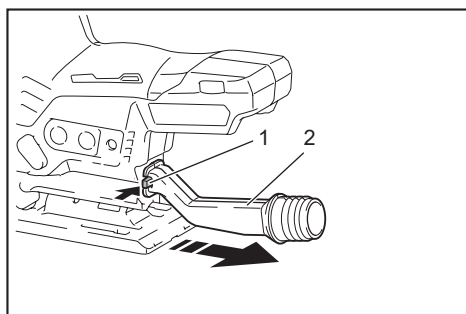
安装或拆卸集尘口

将集尘口完全插入工具。



► 1. 集尘口

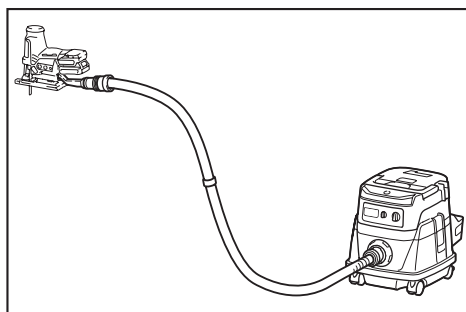
要拆下集尘口，请在按住集尘口上的按钮的同时抽出集尘口。



► 1. 按钮 2. 集尘口

将本工具连接至集尘器。

将集尘器的软管连接至集尘口。



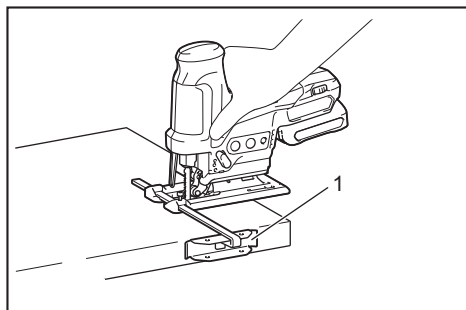
切锯导板

选购附件

⚠️ 小心： 安装或者取下附件之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。

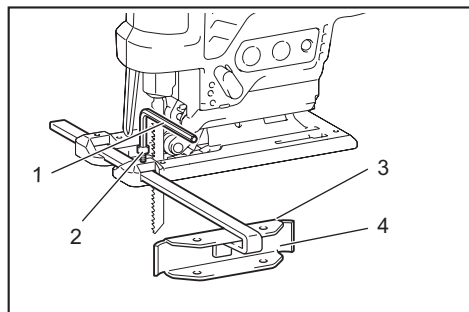
直线切割

当重复进行切割宽度为160 mm以下的作业时，使用切锯导板可以快速、清洁、笔直地进行切割。



► 1. 切锯导板（导尺）

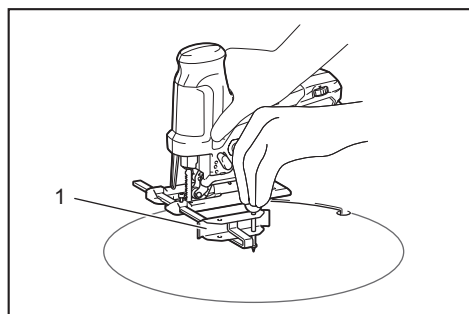
将切锯导板安装、插入工具基座侧的矩形孔时使切锯导板导向板正面朝下。将切锯导板滑至所需切割宽度位置，然后用螺栓拧紧。



- 1. 六角扳手 2. 螺栓 3. 切锯导板导向板
4. 切锯导板（导尺）

圆形切割

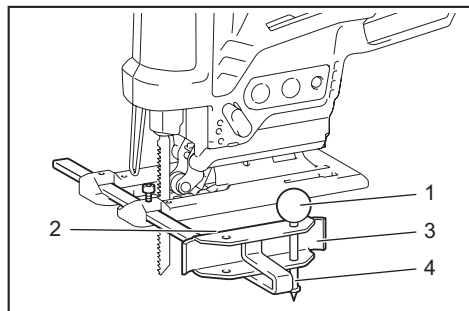
切割半径为170 mm以下的圆或者圆弧时，按以下说明安装切锯导板。



- 1. 切锯导板（导尺）

1. 将切锯导板插入工具基座侧的矩形孔时使切锯导板导向板正面朝上。

2. 将圆形导销插入切锯导板导向板上的孔（两孔中任意一孔）中。将螺纹旋钮旋入导销以将其固定。



- 1. 螺纹旋钮 2. 切锯导板导向板 3. 切锯导板（导尺） 4. 销

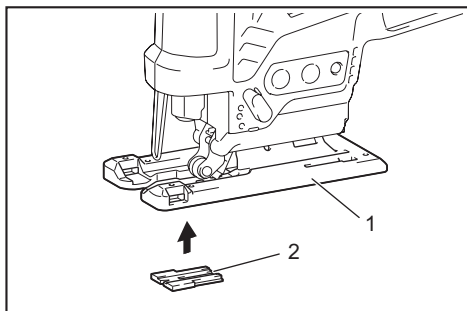
3. 将切锯导板滑至所需切割半径，拧紧螺栓将其紧固到位。然后将基座向前推到底。

注：切割圆形或者圆弧时务必使用编号为B-17、B-18、B-26或B-27的曲线锯锯片。

防裂片设备

选购附件

⚠小心：防裂片设备不能用于斜切割。



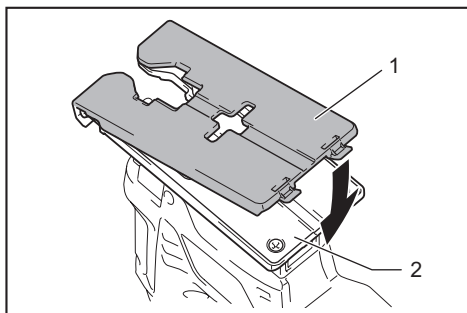
- 1. 基座 2. 防裂片设备

如果不希望切割时产生裂片，可使用防裂片设备。安装防裂设备时，将工具基座向前推到底，然后将防裂片设备装在工具基座的背面。

如果同时使用盖板的话，就将防裂片设备安装于盖板上。

盖板

选购附件



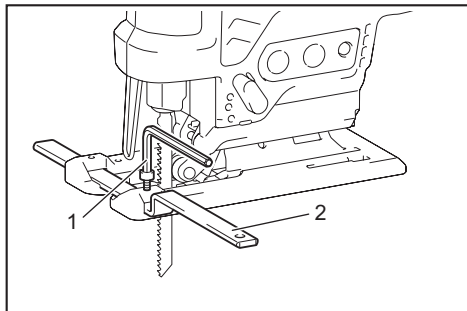
- 1. 盖板 2. 基座

在切割装饰板、塑料等材料时使用盖板，可以保护易损或易碎材料表面在切割过程中免遭破坏。将它装在工具基座的背面。

导轨适配器装置

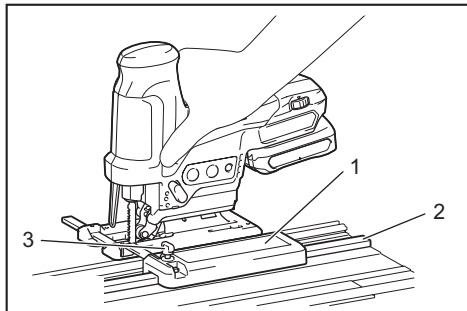
选购附件

当进行平行等宽切割或直线切割时，使用导轨以及导轨适配器可以快速、清洁地完成切割。安装导轨适配器时，将刻度杆完全插入基座上的方形孔中。使用六角扳手拧紧螺栓。



► 1. 六角扳手 2. 刻度杆

将刻度杆插入导轨适配器上的方形孔中，然后牢牢拧紧螺丝。在导轨上安装导轨适配器。



► 1. 导轨适配器 2. 导轨 3. 螺丝

注意： 使用导轨和导轨适配器时务必使用编号为B-8、B-13、B-16、B-17或58的锯片。

保养

⚠小心： 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。

注意： 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何的维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

选购附件

⚠小心： 这些附件或装置专用于本说明书所列的Makita（牧田）工具。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致人身伤害。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的Makita（牧田）维修服务中心。

- 曲线锯锯片
- 3号六角扳手
- 切锯导板（导尺）装置
- 导轨适配器装置
- 防裂片设备
- 软管（吸尘器用）
- 盖板
- Makita（牧田）原装电池和充电器

注： 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

总制造商： 株式会社牧田
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

www.makita.com

885594-080 ZHCN 20170321
